

### Kaltgewalzter rostbeständiger Federbandstahl

Stahlsorten	Werkstoff-Nr.	Kurzname DIN
	1.4310	X 12 CrNi 17 7
Ausführung	blank- und hartgewalzt in verschiedenen Festigkeitsstufen	
Abmessungen	Banddicke:	Bandbreite:
	0,01 - 0,02 mm	2,0 - 300 mm
	0,025 - 0,5 mm	2,0 - 300/ 600 mm (Bandbreite > 600,00 mm auf Anfrage)
	0,50 - 3,0 mm	3,0 - 300 mm (Bandbreite > 300,00 mm auf Anfrage)
Toleranzen	nach DIN 59381, EN 10258, wobei die Breitentoleranz wesentlich kleiner gehalten und auf Wunsch nach plus, minus oder nach plus/ minus gelegt werden kann	
Zugfestigkeit	Festigkeitsbereich:	1.000 - 1.700 N/mm <sup>2</sup>
	Lagerstandard:	1.100 - 1.300 N/mm <sup>2</sup>
		1.300 - 1.500 N/mm <sup>2</sup>
		1.500 - 1.700 N/mm <sup>2</sup>
Kanten	geschnittene Kanten	
	arrondierte Kanten	
	geschnittene und glatt abgezogene Kanten	
Lieferformen	in Ringen	
	in Stäben von 100 bis 4.000 mm Fixlänge (unter 100 mm Fixlänge auf Anfrage)	

#### Wärmebehandlung zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften

Durch Anlassen der Fertigteile bei 360 - 400 °C, Behandlungsdauer ca. 60 Minuten (bei Bandstärken kleiner als 0,30 mm ca. 30 Minuten) kann die Festigkeit um 5 - 7 % erhöht werden.

Je nach Anforderung können auch andere Anlaßtemperaturen zur Verbesserung der Federeigenschaften vorgesehen werden. Temperaturbereich 220 - 240 °C mit Anlaßzeiten von 8 Stunden für die untere und von 1 Stunde für die obere Temperaturgrenze.

#### Werkstoff - Nr. 1.4310: Zugfestigkeit in N/mm<sup>2</sup>

Lieferzustand	Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup> bei einer Banddicke in mm				
	von 0,10 bis 0,25	über 0,25 bis 0,50	über 0,50 bis 0,75	über 0,75 bis 1,00	über 1,00 bis 1,60
K 1	1.700-1.900	1.600-1.800	1.500-1.700	1.400-1.600	1.350-1.550
K 2	2.000-2.200	1.900-2.100	1.750-1.950	1.650-1.850	1.550-1.750